



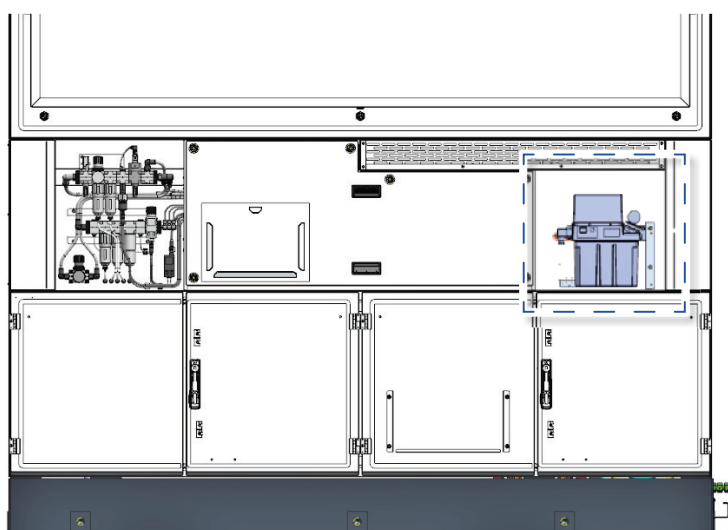
Beschädigte Schmierleitungen müssen sofort gewechselt werden. Die Schlauchleitungen müssen in regelmäßigen Abständen überprüft und ggf. ausgetauscht werden.



Bei allen Arbeiten im Zusammenhang mit Betriebsstoffen müssen die Angaben in den Datenblättern der Hersteller der Betriebsstoffe sowie die Angaben im Dokument **Hinweise zu Betriebsstoffe** beachtet werden.

Die Füllmenge der Betriebsstoffe sind den jeweiligen Fluidplänen zu entnehmen.

Das Zentralschmieraggregat mit Füllstandsüberwachung befindet sich frei zugänglich auf der Rückseite der Maschine.



## Betriebsstoff Schmieröl



Entgegen der Empfehlung im Dokument "*Betriebsstoffe*" wird zur Schmierung der TNL20 ein Öl der Viskositätsklasse ISO VG 220 verwendet.

Bei Auslieferung der Maschine ist das Zentralschmieraggregat mit Schmieröl befüllt.

Der Füllstand ist an der Niveauanzeige auf dem Zentralschmieraggregat ersichtlich.

Bei Absinken des Ölstandes unter die "Minimum"-Marke erscheint am Bildschirm die Fehlermeldung "*Zentralschmierung Druck*".

Schmieröl entsprechend der Schmierstoffempfehlung nachzufüllen.

Beim Nachfüllen stets dieselbe Ölart verwenden. Ansonsten besteht die Gefahr einer Oxidation, durch die das Öl in den Schmierleitungen und Zmesventilen aushärtet und kein neues Öl an die Schmierstellen gelangen kann.